

Massief Hongaars punt

technische evaluatie

Paketten onder de naam 'Hongaars punt' worden gedefinieerd door de specifieke vorm en plaatsingswijze van de parketdelen.

Elk deel bestaat uit een evenwijdige plank met aan beide uiteinden een in gelijk verstek gezaagde kop. Typisch is dat een hoek van 30° of 45°.



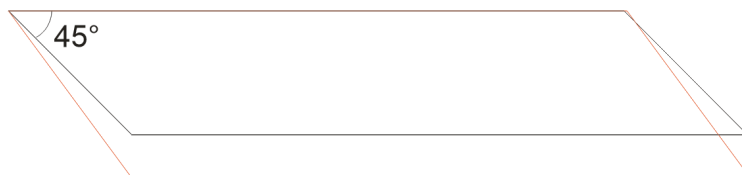
Het is belangrijk dat de stukken een hoge graad van vormstabiliteit behouden, zodat een goede aansluiting kan gemaakt worden bij de plaatsing.

Als de individuele stukken vervormen, dan kan een kwalitatieve plaatsing in het gedrag komen.

Vervormingen worden veroorzaakt door het krimpen of uitzetten van de planken, en dat is de in de meest belangrijke mate in de breedte.

Vervormingen kunnen eveneens worden veroorzaakt door knoesten of andere onregelmatigheden in de vezelstructuur van het hout. Een verschil aan vezeldensiteit is hier de oorzaak van.

Een typische vervorming is het uitzetten van het hout, visueel ziet dit er zo uit (in het rood, met opzet overdreven):



Men observeert een uitzetting in de breedte (dwars op de vezelrichting) en een lichte uitzetting in de lengte (van de vezelrichting), ongeveer 10% van deze in de breedte.

Planken zetten niet allemaal even veel uit omwille van de verschillen in vezelstructuur. De planken plaatsen zal dus snel een verschil geven in de rijen naast elkaar. Bovendien wijzigt de hoek bij krimp of uitzetting, waardoor verdere maatverschillen een kwaliteitsvolle plaatsing in de weg zullen staan.

Wat kan er gedaan worden om toch een massieve parketvloer in Hongaars punt te plaatsen?

1. minder rustiek hout gebruiken. Knoesten en onregelmatig vezelverloop zorgen voor vervorming van individuele planken, des te meer bij vochtabsorptie of desorptie.
2. om het krimpen/uitzetten van planken te vermijden zouden zij kunnen luchtdicht verpakt worden of geconditioneerd bewaard worden op de werf. De eerste oplossing levert een grote hoeveelheid ongewenst afval op, de tweede optie is praktisch niet te garanderen.

3. de beste manier om dit probleem doeltreffend aan te pakken, is het Hongaars punt meteen na productie te plaatsen. Dus dag 1 op maat zagen en dag 2 plaatsen. Vermijden om ongebruikte planken lang op de werf te houden en ongebruikte voorraad goed beschermd tegen vocht verpakken.
4. Vooraf behandelen met watergedragen producten vergroot het risico op vormverandering en moet vermeden worden.

Karl Herrebout, september 2024